

ООО «АБАКАНСКИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЙ ЗАВОД»

Россия, 655015, Республика Хакасия, г. Абакан, ул. Буденного, 88 «е»
тел./факс (8-3902) 29-80-50, 35-90-28, 35-96-13
E-mail: beton-abakan@yandex.ru

Плиты железобетонные пустотного настила (ПК)



Плиты железобетонные пустотного настила (ПК) изготавливаются в соответствии с ГОСТ 9561-91 и серией 1.141-1 и применяются для перекрытия пролетов жилых и общественных зданий.

Глубина опирания пустотной плиты при монтаже должна быть **не меньше 80мм**. В ваннах и других сырых, либо холодных помещениях необходимо предусмотреть гидроизоляцию пола.

При хранении и транспортировке между плитами перекрытия следует использовать деревянные прокладки, располагаемые строго друг под другом на расстоянии **примерно 300 мм от торцов**.

Также учитывая наличие или возможность возникновения трещин на верхней поверхности, **при длительном хранении** на открытом воздухе железобетонные плиты перекрытия **следует укрывать полиэтиленовой пленкой**, чтобы избежать попадания влаги и как следствие раскрытия трещин .

Железобетонные плиты перекрытий относятся к 3-й категории трещиностойкости, т.е. при их эксплуатации допускается возникновение трещин шириной до 0,3 мм. Помимо эксплуатационных, железобетонные плиты могут иметь также трещины от поверхностного натяжения бетона (усадочные) на верхней, нерабочей поверхности, которые не влияют на несущую способность плиты перекрытия.

Маркировка плит перекрытий расшифровывается следующим образом:

Например, плита **ПК 24.10-8**; **ПК** – плита пустотного настила круглопустотная, **24.10**– округленные до ближайшего значения длина и ширина плиты в **дм**. (фактическая длина всегда на 20 мм, а ширина на 10мм меньше номинальной), **8** – расчетная нагрузка без учета собственного веса 800 кгс/м².

Процесс создания преднапряженной плиты выглядит так:

в смазанную форму вводят арматуру, натягивают ее, пропуская через нее ток, что вызывает нагревание арматуры, заливают бетон, армируют верхнюю (нерабочую) поверхность, вибрируют, пропаривают, а после набирания бетоном достаточной прочности отпускают арматуру. Сжимаясь, арматура создает избыточное напряжение в нижней (рабочей) поверхности , что увеличивает несущую способность пустотной плиты.